

# Kanister Wasser 20 Liter

Artikelnummer	JK8520
Vorteile	- Bequeme Wasserentnahme durch integrierten Entnahmehahn
Anwendungsgebiete	- Wasser
Eigenschaften	- Kanister mit Entnahmehahn, erhältlich für 5, 10, 15 oder 20 l
Einheit	Stück
Gewicht (kg)	0,815
Inhalt (l.)	20
Material	HD-PE
Farbe	Transparent
Breite (mm)	358
Höhe (mm)	452
Tiefe (mm)	167